

GGB-CSM[®]

厚壁单金属轴承



应用

工业：通用机械中有高温和腐蚀风险的应用、排气或排烟阀、阀门、汽轮机、铸造厂、钢铁和铝制品工业、熔炉、鼓风机、炼钢和土木工程、涡轮机（水、蒸汽和气体）、泵及压缩机、污水净化厂、热处理炉、热轧厂、食品及饮料工业、包装设备、农业及建筑设备、搬运设备、轮胎压模等

特性

- 粉末冶金工艺获得的自润滑轴承
- 金属基材中含有均匀分布的固体润滑剂（石墨、MoS₂），具有自润滑和免维护特性
- 高负载能力，工作温度范围最高可达600°C，具体取决于合金成分
- 可提供耐腐蚀的合金
- 可提供无铅合金

供货情况

定制轴承：直轴承、翻边轴承、止推垫片、轴向和径向分段轴承、滑板、半轴瓦、球面轴承、特殊形状，定制轴承设计

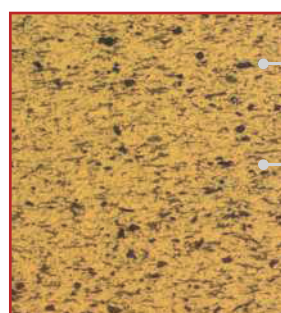


轴承特性		英制单位	英制数值	公制单位	公制数值
技术参数					
最大载荷 p	静态	psi	15 000 - 38 000	N/mm ²	100 - 260
	动态	psi	8 000 - 19 000	N/mm ²	55 - 130
工作温度	最小	°F	- 330	°C	- 200
	最大	°F	1 100	°C	600
线性热 (膨) 胀系数		10 ⁻⁶ /F	7 - 10	10 ⁻⁶ /K	13 - 18
干摩擦					
最大滑动速度 U		fpm	40 - 100	m/s	0.2 - 0.5
最大 pU 系数		psi x fpm	23 000 - 43 000	N/mm ² x m/s	0.8 - 1.5
摩擦系数 f			0.11 - 0.50		0.11 - 0.50
水润滑					
摩擦系数 f			0.08 - 0.18		0.08 - 0.18
建议					
配合轴表面粗糙度 Ra		μin	8 - 32	μm	0.2 - 0.8
配合轴硬度		HB	> 180	HB	> 180
		HRC	> 45	HRC	> 45

* 轴承性能和建议根据GGB-CSM® 材料等级。此信息可通过下载GGB-CSM® 数据表或样本获得。

工作环境	
干摩擦	良好
油润滑	良好
脂润滑	良好
水润滑	取决于合金
介质润滑	取决于不同流体和合金

截面图



固体润滑剂：
石墨、MoS₂

金属基材：
青铜基、
镍基或铁基